



ACERO IRAM-IAS D2 - AISI D2 **W.N°1.2379 / X165CrMoV12**

CLASIFICACION: Acero de herramientas para trabajos en frío con buena tenacidad y resistencia al desgaste

FORMA DE SUMINISTRO: Barras redondas en estado laminado ó forjadas recocidas y Peladas. Barras planas laminadas ó Forjadas

APLICACIONES: Herramientas de corte y estampado. Matrices de extrusión en frío y embutido. Matrices de corte preciso. Cuchillas circulares y planas de guillotinas para corte, Laminadores de roscas. Moldes para inyección de termoplásticos abrasivos

COMPOSICION QUIMICA

%C	%Cr	%Mo	%V
1,45-1,60	11-13	0,70-1,00	0,70-1,00

TRATAMIENTOS TERMICOS

	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO	DUREZA
RECOCIDO	820-850	Horno	Max 255 HB
ALIVIO DE TENSIONES	600-650	Horno	
TEMPLE	*1030-1070	Aceite, sales a 550°C ó Vacío	63 Hrc
REVENIDO	*3x a temperaturas Superior a 500°C	Aire/Vacío	Según diagrama

* Tratamiento Térmico apto para posterior aplicación de Revestimiento tipo PVD ó Nitruado

DIAGRAMA DE REVENIDO

