



## **ACERO IRAM-IAS O1- AISI O1** **W.N° 1.2510 / 100MnCrW4**

**CLASIFICACION:** Acero de herramientas para trabajos en frío de media aleación, de alta tenacidad, buena resistencia al desgaste y dureza.  
Templable únicamente en aceite.

**FORMA DE SUMINISTRO:** Barras redondas en estado laminado ó forjadas recocidas y Peladas. Barras planas laminadas ó Forjadas y recocidas

**APLICACIONES:** Herramientas de corte y troqueles. Cuchillas industriales. Elementos de medición y patrones. Herramientas de plegado, estampado y roscado

### **COMPOSICION QUIMICA**

%C	%Mn	%Cr	%W
0,90-1,05	1,00-1,20	0,50-0,70	0,50-0,70

### **TRATAMIENTOS TERMICOS**

	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO	DUREZA
RECOCIDO	740-770	Horno	Max 230 HB
ALIVIO DE TENSIONES	600-650	Horno	
TEMPLE	780-820	Aceite, sales a 180-220	64Hrc
REVENIDO		Aire	Según diagrama

### DIAGRAMA DE REVENIDO

HRC

